



**Technische Ausstattung**

<b>Bearbeitungsarten</b>	<b>Zusatzinformation</b> (Alle Maße in mm) X, Y, dann Z-Achse	<b>Anzahl Hersteller</b>
<b>CNC-Fräsen</b>		
3Achsen	700x500x450	4 Mikron
4Achsen	500x500x400 4.Achse bis Ø400	1 Mikron
<b>CNC-Bearbeitungszentren</b>		
3Achsen	bis 1040x600x500	13 DMG
	850x630x500 15.000 min <sup>-1</sup>	2 Hermle
4Achsen	1200x700x800 4.Achse bis Ø400	2 Alzmetall
5Achsen	800x800x600 4.+5.te Achse bis Ø 1070	11 DMG, Alzmetall
	850x700x500 Torque-C-Achse bis Ø800 18.000 min <sup>-1</sup>	3 Hermle
	1130x720x630 Rundtisch bis Ø1000 18.000 min <sup>-1</sup>	1 Hermle
	3000x3000x1000 2-Achsen-Schwenk- Fräskopf zur 5-Seitenbearbeitung	1 Matec-30P
<b>Diamantfräsen</b>	Hohe Oberflächengüte, Rz 1µm	
<b>CNC-Drehen von der Stange</b>		
Komplettbearbeitung mit Haupt- +Gegenspindel	bis Ø 45 angetriebene Werkzeuge, C-Achse und Y-Achse	9 Gildemeister
	bis Ø 65 angetriebene Werkzeuge, C-Achse und Y-Achse	2 Traub
	11 achsiges Dreh-Fräszentrum von Stange bis Ø 102 Futter bis Ø 450 Drehlänge 1500	1 Gildemeister Twin 500
	10 achsiges Dreh-Fräszentrum von Futter bis Ø 500 Drehlänge 1500 Y-Achse +-210	1 Mori Seiki NT4300SZ
<b>CNC-Drehen mit Futter</b>		
	bis Ø 400*600	2 Gildemeister
	bis Ø 400*600 mit Tandemlünette	1 Gildemeister
	bis Ø 450*1000 angetriebene Werkzeuge, C-Achse	6 Gildemeister
	bis Ø 650*800 angetriebene Werkzeuge, C-Achse	1 Mori Seiki SL403BMC
<b>Diamantdrehen</b>	Rz 1µm	
<b>Flächenschleifen</b> mit Diaform	Bis X600 x Y400 x Z300	2 G+H, Jung
<b>Rundschleifen</b>	Bis Ø 150	1 Tschudin
<b>Honen</b>	Von Ø 1,5 bis 40	
<b>Plan-Läppen</b>	Bis Ø 700	2 Lapmaster 36
<b>Senkerodieren</b>	Aufspannfläche 380 x 480	1 Agie
<b>Drahterodieren</b>	Verfahrbereich 500 x 350 x 300	Mitsubishi FA20S Advanced
<b>Zahnradfräsen</b>	Von 0,2 bis 2,0 Modul	1 Köpfer
<b>Sägen (Bandsäge)</b>	Bis Ø 540 mit autom. Vorschub	3 Behringer, Berg+Schmid
<b>Kreissäge mit digitalem Meßsystem</b>	Auflagefläche 1050 x 3150	2 Altendorf

<b>Teilereinigung</b>	860x860	1 Zippel
Feinreinigung	600x800x650	3 Miele Professionell IR 6001
Plasmareinigung	350x350	440 Plasma System
Ultraschalltauchbad	1050x900x500	KKS
<b>Reinraummontage</b>	<b>ISO 14644-1 Klasse 5 + Klasse 7 US FED STD 209 E Klasse 100+10000</b>	200qm
<b>2 Stück Lecktester</b>	Hochvakuumtechnik (10 <sup>-9</sup> mbar l/s)	
<b>Schweißen</b>	WIG Schweißen f. Vakuumgeräte Alu-Schweißen MIG MAG Schweißen Plasmaschweißen (manuell und maschinell)	
<b>Hartlöteinrichtung</b>	Autogen	
<b>Glühofen</b>	Unter Sauerstoffabschluß mit Heizkurvensteuerung	Ofenschreiber bzw. Protokollierung
<b>Trowaliereinrichtung</b>	Behältergrößen 640 x 400 x 400	Walther
<b>Sandstrahlkabine</b>	Kabinengröße 800 x 800 x 900	2 Clemco
<b>Messmaschine</b>	Bis X 500 x Y 700 x Z400	6 Mitutoyo
CNC-Messmaschine	Bis X 900 x Y 2000 x Z800	3 Dea, Mitutoyo
Messen – Prüfen	Rauhtiefenmesseinrichtung	Mitutoyo
	Lehrdorne und Standard Messmittel	
	Präzisionsmikroskop; Lasermikrometer;	
	Schichtdickenmessgerät, Härteprüfgerät	FISCHER Dualscope MP40
	Leitfähigkeitsmessgerät	FISCHER Sigmascope SMP10
<b>Blechbearbeitung</b>	Stanzen, Tafelschere, Abkantbank Biegen, komplette Gehäuse, Abdeckungen	
<b>Plexiglasbearbeitung</b>	Biegen, Kleben, Polieren, Maßanfertigung, Serienproduktion  Verschiedene Materialvarianten stehen in großer Auswahl zur Verarbeitung bereit.	

### Konstruktion/Projektierung – Mechanik /Elektronik (Software: SolidWorks, Autodesk Inventor)

CAD unterstützte Durchführung von Problemlösungen im Bereich elektronischer Aufgabenfelder. Durchführung der Projektierung von Einzellösungen, d. h. von der Gestaltung des Platinen-Layouts bis hin zur Implementierung komplexer elektronischer Teilprojekte in aufwendige Komplettsysteme und deren präzise Abstimmung mit den mechanischen Komponenten.

Durchführung eines CAD unterstützten Konstruktionsprozesses von der Konzeptentwicklung über die technische Auslegungsberechnung bis zur Erstellung technisch anspruchsvoller Komplettsysteme inkl. elektronischer, pneumatischer und hydraulischer Komponenten einschließlich aller Stücklisten, Fertigungsunterlagen und der Dokumentation im Feingeräte- und allgemeinen Maschinenbau.

### CAD / CAP (Software: SolidWorks, Surfcam // Schnittstellen: Step, IGS, dxf, dwg, Pro-E)

Produktiver Einsatz einer rechnerunterstützten Arbeitsvorbereitung und -planung (CAP) als effektive Umsetzung der mit CAD erstellten Arbeitsergebnisse. Sie umfasst die EDV gestützte Planung der Arbeitsvorgänge in Form der graphisch interaktiven NC-Programmierung im 3-D Bereich bis hin zur Steuerung der Vorgangfolgen sowie die Auswahl der Fertigungsverfahren und der erforderlichen Betriebsmittel als Vorstufe einer durchgängigen CAD/CAM Kopplung. In diesen Planungsprozess können auch extern erstellte CAD-Daten einbezogen werden, die über geeignete Schnittstellen in den laufenden Fertigungsprozess einbezogen werden.

GEWO-Feinmechanik GmbH Bahnhofstraße 23 85457 Hörlkofen Tel. 08122/97480 Fax: 08122/9748-21	E-mail: <a href="mailto:info@gewo.net">info@gewo.net</a> Internet: <a href="http://www.gewo.net">www.gewo.net</a>
---	--